

Bijlage III:

1) Functiebeschrijving: Operator persen



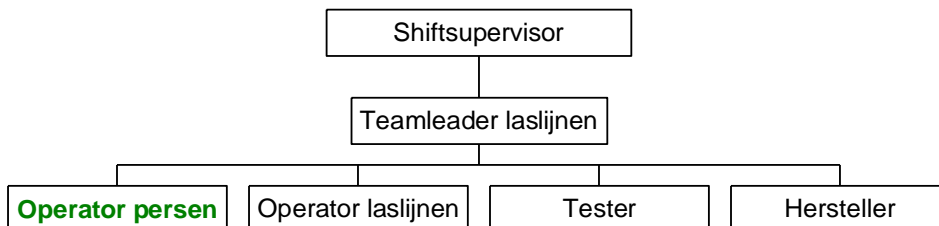
Opsteller: Katrien Seerden
Datum: 16/01/2015

OPERATOR PERSEN

Doel van de functie:

- Persen van platen en lamellen.

Organogram in het kader van de functie:



Interne Organisatie:

Rapporteert aan:

- Teamleader laslijnen

Geeft opdracht aan:

- N.v.t

Werkt samen met:

- Operator laslijnen
- Tester
- Hersteller radiatoren
- Onderhoudstechniekers

Productverantwoordelijkheid:

- Correct en tijdig persen van platen en lamellen voorkomt productiestilstanden.
- Persen van delen volgens specificaties.

Verantwoordelijkheid voor klanten:

Intern: Het correct en tijdig persen van de delen vermijdt ongeplande stilstanden en vertaalt zich in maximale kwaliteit en beschikbaarheid.

Extern:

Documenten en voorschriften

- Planning
- Mondelinge instructies
- Veiligheidsinstructies
- Kwaliteitsprocedures en -voorschriften
- Werkvoorschriften

Uitrusting

Persoonlijke uitrusting:

- Werkkledij met verhoogde brandweerstand
- Veiligheidsschoenen
- Veiligheidsbril
- Gehoorbescherming
- Anti-snijhandschoenen

Werkplek uitrusting:

- Rolbrug
- Haspel
- Bundelmachine
- 2 lamellenpersen
- 2 platenpersen
- Hefbalken
- Transportband
- Meetgereedschap
 - Micrometer
 - Rolmeter
 - Schuifmat
- Gereedschap op schaduwborden

Technieken / Technologiën

Basiskennis:

- Bedienen rolbrug

Aanvullende specialisatie:

- N.v.t.

Bedrijfsspecifieke kennis:

- Kennis van verschillende types van radiatoren
- Bedienen haspel
- Persprogramma
- Kennis van de kwaliteitsprocedures en -voorschriften
- Kennis van veiligheidsinstructies
- Kennis van LEAN
 - Kennis van 5S

Opleiding:

- Beroeps Secundair Onderwijs (+7^{de} jaar)

Tijdscapcomponent

- Werken in ploegen volgens voorgeschreven werktijden

Werkomgeving

Bijzondere veiligheidsrisico's:

- Snijwonden

Omgevingsfactoren:

- Trillingen
- Harde geluiden door persen

Werkhouding:

- De functie wordt staande uitgevoerd

TAKEN

- Op basis van de voorziene planning de juiste aantal en type platen en/of lamellen maken.
- Juiste coils met de rolbrug op de haspel plaatsen en invoeren in pers.
- Inscannen van elke coil en kwaliteitsregistratie doen van elke nieuwe coil.
- Juiste matrijs plaatsen bij platenpersen.
- Uitvoeren van controles op platen en lamellen volgens voorgeschreven kwaliteitsprocedures.
- Ombouwen persen volgens de bestaande SMED methode.
- Kleine storingen zelfstandig oplossen. Indien dit niet mogelijk is de teamleader verwittigen.
- Bij langdurige storingen en stilstanden: werkplaats schoonmaken en collega's helpen.
- Assisteren en bijstaan van onderhoudstechniekers bij onderhoud van machines op laslijn.
- Bijdrage leveren aan het LEAN project:
 - Lijneverleg
 - Ploegoverdracht
 - Teamoverleg
 - Whiteboard

VOOR AKKOORD:
Syndic. Afg.

DATUM

VOOR AKKOORD:
Werkgever:

Bijlage III:

2) Functiebeschrijving: Operator laslijnen



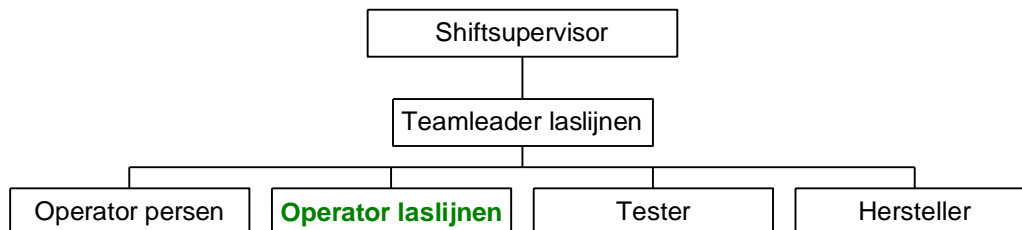
Opsteller: Katrien Seerden
Datum: 16/01/2015

OPERATOR LASLIJNEN

Doel van de functie:

- Produceren van kwaliteitsvolle en waterdichte radiatoren.

Organogram in het kader van de functie:



Interne Organisatie:

Rapporteert aan:

- Teamleader laslijnen

Geeft opdracht aan:

- N.v.t

Werkt samen met:

- Operator Persen
- Tester
- Hersteller radiatoren
- Onderhoudstechniekers

Productverantwoordelijkheid:

- Afleveren van kwaliteitsvolle en waterdichte radiatoren met de platen en lamellen aangereikt door de operator persen.
- Streven naar de voorgeschreven KPI's (productiviteit – kwaliteit)

Verantwoordelijkheid voor klanten:

Intern: Zorgen dat de aantallen en kwaliteit van de radiatoren correct zijn voor het verdere productieproces.

Extern:

Documenten en voorschriften

- Planning
- Mondelinge instructies
- Veiligheidsinstructies
- Kwaliteitsprocedures en -voorschriften
- Werkvoorschriften

Uitrusting

Persoonlijke uitrusting:

- Werkkledij met verhoogde brandweerstand
- Veiligheidsschoenen
- Veiligheidsbril
- Gehoorbescherming
- Anti snijhandschoenen

Werkplek uitrusting:

- Ontstapelaar A en B
- Hap unit
- Platenveelpunt
- Langslas
- Platenrechter
- Dwarsslas
- Lamellenveelpunt
- Dwarsschaar
- Hoekenknipper
- Ventielstomplas
- Stomplas
- strippenlas
- Gereedschap op schaduwborden
- Meetgereedschap

Technieken / Technologiën

Basiskennis:

- Technische kennis:
 - Weerstandslas
 - Hydraulica
 - Elektronica

Aanvullende specialisatie:

- N.v.t.

Bedrijfsspecifieke kennis:

- Kennis van verschillende types van radiatoren
- Kennis van bedieningspanelen
- Gebruik van Win CC
- Gebruik van OEE toolkit
- Kennis van kwaliteitsprocedures en -voorschriften
- Kennis van veiligheidsinstructies
- Kennis van LEAN
 - Kennis van 5S

Opleiding:

- Beroeps Secundair Onderwijs (+7^{de} jaar)

Tijdscomponent

- Werken in ploegen volgens voorgeschreven werktijden

Werkomgeving

Bijzondere veiligheidsrisico's:

- Snijwonden

Omgevingsfactoren:

- Harde geluiden
- Stralingen

Werkhouding:

- De functie wordt staande uitgevoerd
- Continu in beweging

TAKEN

- Op basis van de planning het juiste aantal radiatoren produceren.
- Laslijnen instellen op basis van de voorgeschreven richtlijnen.
- Controles:
 - Continu visuele controles uitvoeren
 - Voorgeschreven controles uitvoeren volgens de bestaande kwaliteitsprocedures
- Uitvoeren breukvastheidstest. (min. 1x /post)
- Handmatig de volgende installaties bevoorraden:
 - De hap unit voorzien van steunringen
 - De ventielstomplas voorzien van de ventielen
 - De stomplas voorzien van aansluitingen en afstandsstukken
 - De strippenlas voorzien van ophangstrippen
- In platenveelpunt de 2 platen op elkaar punten in het koud kanaal.
- Punten van lamellen op platen.
- Controle en afdraaien langs- en dwarslas.
- Vervangen van de laselektroden volgens voorschriften.
- ombouwen van laslijn volgens bestaande SMED methode.
- Detecteren van storingen:
 - Kleine storingen zelfstandig oplossen
 - Grotere storingen: teamleader verwittigen
 - Ingrijpen in het productieproces bij meldingen van tester over lekkende en/of beschadigde radiatoren
 - Storingen langer als 5 minuten ingeven in het OEE toolkit systeem.
- Tijdens langdurige storingen en stilstanden: werkplaats schoonmaken, collega's helpen.
- First Line Maintenance: preventie van ongeplande stilstanden en storingen.
- Assisteren en bijstaan van onderhoudstechniekers bij onderhoud van machines op laslijn.
- Bijdrage leveren aan het LEAN project:
 - Lijneverleg
 - Ploegoverdracht
 - Teamoverleg
 - Whiteboard

VOOR AKKOORD:
Syndic. Afg.

DATUM

VOOR AKKOORD:
Werkgever:

Bijlage III:

3) Functiebeschrijving: Tester



Opsteller: Katrien Seerden
Datum: 16/01/2015

TESTER	
---------------	--

<p>Doel van de functie:</p> <ul style="list-style-type: none"> Controleren van de geproduceerde radiatoren op dichtheid en beschadigingen.

<p>Organogram in het kader van de functie:</p> <pre> graph TD SS[Shiftsupervisor] --> TL[Teamleader laslijnen] TL --> OP[Operator persen] TL --> OL[Operator laslijnen] TL --> T[Tester] TL --> H[Hersteller] </pre>

<p>Interne Organisatie: Rapporteert aan:</p> <ul style="list-style-type: none"> Teamleader laslijnen <p>Geeft opdracht aan:</p> <ul style="list-style-type: none"> N.v.t. <p>Werkt samen met:</p> <ul style="list-style-type: none"> Operator persen Operator laslijnen Hersteller radiatoren Onderhoudstechniekers 	<p>Productverantwoordelijkheid:</p> <ul style="list-style-type: none"> Controleren of de radiatoren lekken of beschadigd zijn. <p>Verantwoordelijkheid voor klanten: Intern: Zorgen dat de radiatoren niet lekken of beschadigd zijn en het verdere verloop van het productieproces niet verstoren. Extern:</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Documenten en voorschriften</p> <ul style="list-style-type: none"> Planning Mondelinge instructies Veiligheidsinstructies Kwaliteitsprocedures en -voorschriften Werkvoorschriften 	<p>Uitrusting Persoonlijke uitrusting:</p> <ul style="list-style-type: none"> Werkkledij met verhoogde brandweerstand Veiligheidsschoenen Veiligheidsbril Gehoorbescherming Chemicaliënbestendige handschoenen <p>Werkplek uitrusting:</p> <ul style="list-style-type: none"> Proefbakken Stapelaar radiatoren Win CC Gereedschap op schaduwboarden 	<p>Technieken / Technologiën Basiskennis:</p> <ul style="list-style-type: none"> N.v.t. <p>Aanvullende specialisatie:</p> <ul style="list-style-type: none"> N.v.t. <p>Bedrijfsspecifieke kennis:</p> <ul style="list-style-type: none"> Kennis van verschillende types van radiatoren Kennis van de laslijn Kennis van proefbak Detecteren van lekken en beschadigingen Gebruik van Win CC Kennis van de kwaliteitsprocedures en -voorschriften Kennis van de veiligheidsinstructies Kennis van LEAN <ul style="list-style-type: none"> Kennis van 5S <p>Opleiding:</p> <ul style="list-style-type: none"> Beroeps Secundair Onderwijs (+ 7^{de} jaar)
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Tijdscapient</p> <ul style="list-style-type: none"> Werken in ploegen volgens voorgeschreven werktijden 	<p>Werkomgeving Bijzondere veiligheidsrisico's:</p> <ul style="list-style-type: none"> Snijwonden <p>Omgevingsfactoren:</p> <ul style="list-style-type: none"> N.v.t. <p>Werkhouding:</p> <ul style="list-style-type: none"> De functie wordt staande uitgevoerd
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

TAKEN

- Op basis van de planning de proefbakken handmatig ombouwen.
- Onderdempelen en onder druk zetten van geproduceerde radiatoren in de proefbak.
- Visueel controleren van elke radiator op beschadigingen of lekken. De radiator dient te voldoen aan de voorgeschreven kwaliteitsnormen.
- Elke radiator dient goedgekeurd of afgekeurd te worden.
- Zorgen dat de radiatoren juist gestapeld worden:
 - Goedgekeurde radiatoren: transporteren naar de bufferzone (groene knop)
 - Afgekeurde radiatoren: afleiden naar de herstelzone. In het systeem Win CC aanduiden welke beschadigingen er vastgesteld zijn (rode knop: lek, gele knop: beschadiging). Markeren van de radiatoren die lekken of beschadigd zijn.
- Kleine storingen zelfstandig oplossen. Indien dit niet mogelijk is de teamleader verwittigen.
- Bij langdurige storingen en stilstanden: werkplaats schoonmaken, collega's helpen.
- Assisteren en bijstaan van onderhoudstechniekers bij onderhoud van machines op laslijn.
- Bijdrage leveren aan het LEAN project:
 - Lijnoverleg
 - Ploegoverdracht
 - Teamoverleg
 - Whiteboard

VOOR AKKOORD:
Syndic. Afg.

DATUM

VOOR AKKOORD:
Werkgever:

Bijlage III:

4) Functiebeschrijving: Hersteller radiatoren



HERSTELLER RADIATOREN

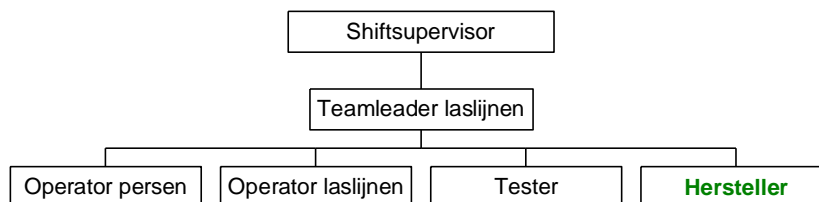
Opsteller: Katrien Seerden

Datum: 16/01/2015

Doel van de functie:

- Herstellen van de afgekeurde radiatoren en lassen van middenaansluitingen.

Organogram in het kader van de functie:



Interne Organisatie:

Rapporteert aan:

- Teamleader laslijnen

Geeft opdracht aan:

- N.v.t.

Werkt samen met:

- Operator persen
- Operator laslijnen
- Tester
- Onderhoudstechniekers

Productverantwoordelijkheid:

- Herstellen van afgekeurde witte en zwarte radiatoren.
- Herstelde radiatoren naar bufferzone transporteren.

Verantwoordelijkheid voor klanten:

Intern: Het herstellen van radiatoren vermijdt klantenklachten.

Extern:

Documenten en voorschriften

- Mondelinge instructies
- Veiligheidsinstructies
- Volgen van de voorgeschreven kwaliteitsprocedures
- Werkvoorschriften

Uitrusting

Persoonlijke uitrusting:

- Werkkledij met verhoogde brandweerstand
- Veiligheidsschoenen
- Veiligheidsbril/lasbril/afsluitende bril
- Laskap
- Gehoorbescherming
- Anti snijhandschoenen
- Chemicaliën bestendige handschoenen

Werkplek uitrusting:

- Proefbak
- Takel
- Win CC
- Gereedschap:
 - Meetgereedschap
 - Slijpgereedschap
 - Lasmateriaal
 - Schuurmachine
 - Schuurpapier
 - Schroefmachine
 - Hamer, bijtel
 - Gereedschap op schaduwborden

Technieken / Technologiën

Basiskennis:

- Lastechnieken:
 - Weerstandlassen
 - Halfautomatlassen
 - Tiglassen

Aanvullende specialisatie:

- N.v.t.

Bedrijfsspecifieke kennis:

- Kennis van verschillende types van radiatoren
- Kennis van proefbak
- Gebruik van Win CC
- Kennis van kwaliteitsprocedures en -voorschriften
- Kennis van veiligheidsinstructies
- Kennis van LEAN
 - Kennis van 5S

Opleiding:

- Beroeps Secundair Onderwijs (+7^{de} jaar)

Tijdscomponent

- Werken in ploegen volgens voorgeschreven werktijden.

Werkomgeving

Bijzondere veiligheidsrisico's

- Snijwonden

Omgevingsfactoren

- Harde geluiden
- Stralingen

Werkhouding

- De functie wordt staande uitgevoerd

TAKEN

- Zelfstandig de afgekeurde radiatoren herstellen:
 - Lekken dichten en beschadigingen herstellen met las
 - Ophangbeugels of afstandsstukken corrigeren
 - Deuken uitblutsen
 - Lamellen vervangen
 - Ventielen veranderen
- De radiator van de transportband heffen tot aan proefbak met takel.
- Radiator scannen en in Win CC kijken waar er zich beschadigingen/lekken voordoen op basis van wat de tester heeft aangegeven.
- Visueel controleren van de radiatoren op eventuele andere beschadigingen/lekken.
- Schade beoordelen en beslissen of radiator hersteld kan worden.
- Elke herstelde radiator wordt gecontroleerd op dichtheid.
- Markering verwijderen van elke radiator.
- Herstelde radiatoren naar bufferzone transporteren via transportband.
- Lassen van middenaansluitingen bij radiatoren indien dit nodig is.
- Bijlassen van ophangstrip lijn 1.
- Vervangen van tester.
- Bijdrage leveren aan het LEAN project:
 - Lijnoverleg
 - Ploegoverdracht
 - Teamoverleg
 - Whiteboard

VOOR AKKOORD:

Syndic. Afg.

DATUM

VOOR AKKOORD:

Werkgever: